

## CERTIFICADO DE INSPEÇÃO DE ACORDO COM EN 10204 - 3.1

INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 - 3.1  
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN DE ACUERDO CON EN 10204 - 3.1

### CABODUTO

**PRODUTO ACABADO** / FINAL PRODUCT/ PRODUCTO ACABADO:

Gama do Tubo / Pipe Range/ Gama del tubo: **CABODUTO** PN (bar): **10** Ø x e (mm): **50,0 X 4,6**

Nº Artigo / Article Number/Nº Artículo : **P A C B 1 1 0 5 0 0 4 6 0 R V D**

Ordem de Fabrico / Production Order/Orden de Fabricación : **B1230263 A B C D**

Marcação/ Marking / Marcado :

**ALFATUBO CABODUTO TELEMETRIA GGND 135 E PE 100 MRS=10.0 10 bar 50 X 4.6  
SDR 11 OF**

**MATÉRIA-PRIMA** / RAW MATERIAL / COMPUESTOS

Referência (Grau) / Reference ( Grade ) / Referencia (Grado): **BASELL HOSTALEN CRP 100**

Lote Fornecedor / Supplier Lot / Lote Proveedor: **BD1245T21**

**Certificamos que o material entregue está conforme os termos da encomenda.**

*We hereby certify that the material delivered is according to the terms of order.*

*Certifican que el material suministrado es de acuerdo con los términos de la orden.*

Data / Date/ Fecha: **27/01/2023**

Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /:

*Quality Control Department/*

*Dep. de Gestión de la Calidad*

**Paula Costa**

Entidade Inspectora Exterior/  
Certification Body / Entidad de  
Inspección

Certificado emitido informaticamente. Autorizado e válido sem assinatura.

*Certificate issued by computer. Authorized & valid without signature.*

*Certificado emitido por ordenador. Autorizado y válido sin la firma.*

**ENSAIOS REALIZADOS À MATÉRIA-PRIMA / RAW MATERIAL TEST/ ENSAYOS REALIZADO AL COMPUESTO**

<b>Ensaio / Test / Ensayos</b>	<b>Unidades / Units / Unidades</b>	<b>Norma / Standard / Norma</b>	<b>Resultado / Result / Resultado</b>	<b>Observações / Observations / Observaciones</b>
<b>Índice de Fluidez / Melt Index/ Índice de Fluidez (190°C / 5,0 kg)</b>	g / 10 min	ISO 1133	0,20	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Massa Volumica / Density / Densidad del compuesto</b>	Kg / m <sup>3</sup>	ISO 1183	957	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Estabilidade Térmica / Oxidation Induction Time / Tiempo de inducción a la oxidación</b>	min	ISO 11357	> 20	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Teor de Negro de Fumo / Carbon Black Content / Contenido en negro de carbono</b>	%	ISO 6964	2,32	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Dispersão de Negro de Fumo / Carbon Black Dispersion / Dispersión del negro de carbono</b>	nº	ISO 18553	2,1	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Teor de Voláteis / Volatile Content / Contenido en materias volátiles</b>	mg / Kg	EN 12099	_____	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Teor em Água / Water Content / Contenido en humedad</b>	mg / Kg	EN 12118	80	Fornecedor/Supplier/ Proveedor

**CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS E VISUAIS / DIMENSIONAL AND VISUAL CHARACTERISTICS/ CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y VISUALES**

<b>CONTROLO DIMENSIONAL / DIMENSION CONTROL / CONTROL DIMENSIONAL</b>					<b>CONTROLO VISUAL / VISUAL CONTROL / INSPECCIÓN VISUAL</b>	
<b>Inspeção / Inspection / Inspección Nº</b>	<b>Ø exterior médio / mean outside Ø / Ø exterior medio (mm)</b>	<b>espessura mínima / minimum thickness / espesor mínimo (mm)</b>	<b>espessura máxima / maximum thickness / espesor máximo (mm)</b>	<b>ovalização / ovality / ovalación (mm)</b>	<b>aparência / appearance / aspecto</b>	<b>cor / colour / color</b>
1	50,2	4,9	5,1	0,4	OK	OK
2	50,2	4,8	5,0	0,4	OK	OK

Data / Date/ Fecha: 27/01/2023

 Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /  
 Quality Control Department :  
 Dep. de Gestión de la Calidad

 Entidade Inspectoria Exterior/  
 Certification Body / Entidad de Inspección  
 \_\_\_\_\_

Paula Costa