

## CERTIFICADO DE INSPEÇÃO DE ACORDO COM EN 10204 - 3.1

*INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 - 3.1*  
*CERTIFICADO DE INSPECCIÓN DE ACUERDO CON EN 10204 - 3.1*

### CABODUTO

**PRODUTO ACABADO** / FINAL PRODUCT/ PRODUCTO ACABADO:

Gama do Tubo / *Pipe Range*/ *Gama del tubo*: **CABODUTO** PN (bar): **10** Ø x e (mm): **50,0 X 4,6**

Nº Artigo / *Article Number*/Nº Artículo : **P A C B 1 1 0 5 0 0 4 6 0 R V D**

Ordem de Fabrico / *Production Order*/Orden de Fabricación : **B1250132 A B C D**

Marcação/ *Marking* / *Marcado* :

**ALFATUBO CABODUTO TELEMETRIA GGND 135 E PE 100 MRS=10.0 10 bar 50 X 4.6  
SDR 11 OF**

**MATÉRIA-PRIMA** / RAW MATERIAL / COMPUESTOS

Referência (Grau) / *Reference (Grade)* / *Referencia (Grado)*: **HOSTALEN CRP 100**

Lote Fornecedor / *Supplier Lot* / *Lote Proveedor*: **DF1945T01**

**Certificamos que o material entregue está conforme os termos da encomenda.**

*We hereby certify that the material delivered is according to the terms of order.*

*Certifican que el material suministrado es de acuerdo con los términos de la orden.*

Data / *Date*/ *Fecha*: 20/01/2025

Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /:

*Quality Control Department/*

*Dep. de Gestión de la Calidad*

Paula Costa

Entidade Inspectora Exterior/  
*Certification Body / Entidad de  
Inspección*

Certificado emitido informaticamente. Autorizado e válido sem assinatura.

*Certificate issued by computer. Authorized & valid without signature.*

*Certificado emitido por ordenador. Autorizado y válido sin la firma.*

**ENSAIOS REALIZADOS À MATÉRIA-PRIMA / RAW MATERIAL TEST/ ENSAYOS REALIZADO AL COMPUESTO**

<b>Ensaio / Test / Ensayos</b>	<b>Unidades / Units / Unidades</b>	<b>Norma / Standard / Norma</b>	<b>Resultado / Result / Resultado</b>	<b>Observações / Observations / Observaciones</b>
<b>Índice de Fluidez / Melt Index/ Índice de Fluidez (190°C / 5,0 kg)</b>	g / 10 min	ISO 1133	0,24	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Massa Volúmica / Density / Densidad del compuesto</b>	Kg / m <sup>3</sup>	ISO 1183	959	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Estabilidade Térmica / Oxidation Induction Time / Tiempo de inducción a la oxidación</b>	min	ISO 11357	55	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Teor de Negro de Fumo / Carbon Black Content / Contenido en negro de carbono</b>	%	ISO 6964	2,32	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Dispersão de Negro de Fumo / Carbon Black Dispersion / Dispersión del negro de carbono</b>	nº	ISO 18553	1,9	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Teor de Voláteis / Volatile Content / Contenido en materias volátiles</b>	mg / Kg	EN 12099	—	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
<b>Teor em Água / Water Content / Contenido en humedad</b>	mg / Kg	EN 12118	90	Fornecedor/Supplier/ Proveedor

**CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS E VISUAIS / DIMENSIONAL AND VISUAL CHARACTERISTICS/ CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y VISUALES**

<b>CONTROLO DIMENSIONAL / DIMENSION CONTROL / CONTROL DIMENSIONAL</b>					<b>CONTROLO VISUAL / VISUAL CONTROL / INSPECCIÓN VISUAL</b>	
<b>Inspecção / Inspection/ Inspección Nº</b>	<b>Ø exterior médio / mean outside Ø / Ø exterior medio (mm)</b>	<b>espessura mínima / minimum thickness/ espesor mínimo (mm)</b>	<b>espessura máxima / maximum thickness / espesor máximo (mm)</b>	<b>ovalização / ovality / ovalación (mm)</b>	<b>aparência / appearance/ aspecto</b>	<b>cor / colour/ color</b>
1	50,4	4,7	4,9	0,6	OK	OK
2	50,4	4,6	4,9	0,8	OK	OK

Data / Date/ Fecha: 20/01/2025

Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /  
Quality Control Department :  
Dep. de Gestión de la Calidad

Entidade Inspectora Exterior/  
Certification Body / Entidad de Inspección

Paula Costa