

CERTIFICADO DE INSPECÇÃO DE ACORDO COM EN 10204 - 3.1INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 - 3.1
CERTIFICADO DE INSPECCIÓN DE ACUERDO CON EN 10204 - 3.1**ALFAGÁS®****PRODUTO ACABADO / FINAL PRODUCT/ PRODUCTO ACABADO:**

Gama do Tubo / Pipe Range/ Gama del tubo:

ALFAGAS

PN (bar):

4

Ø x e (mm):

200,0 X 11,9

Nº Artigo / Article Number/Nº Artículo :

P A G A 1 7 2 0 0 1 1 9 G 1 2 AM

Ordem de Fabrico / Production Order/Orden de Fabricación:

B2221701 A B C D

Marcação/ Marking / Marcado :

ALFATUBO ALFAGÁS EN 1555 GAS 4 bar PE100 SDR 17 200 X 11,9 < Certif > OF**MATÉRIA-PRIMA / RAW MATERIAL / COMPUESTOS**

Referência (Grau) / Reference (Grade) / Referencia (Grado):

BASELL HOSTALEN CRP 100

Lote Fornecedor / Supplier Lot / Lote Proveedor:

BC3045T02**Certificamos que o material entregue está conforme os termos da encomenda.***We hereby certify that the material delivered is according to the terms of order.**Certifican que el material suministrado es de acuerdo con los términos de la orden.*

Data / Date/ Fecha:

07/07/2022

Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /:

*Quality Control Department/**Dep. de Gestión de la Calidad***Paula Costa**Entidade Inspectora Exterior/
Certification Body / Entidad de
Inspección

Certificado emitido informáticamente. Autorizado e válido sem assinatura.

*Certificate issued by computer. Authorized & valid without signature.**Certificado emitido por ordenador. Autorizado y válido sin la firma.*

ENSAIOS REALIZADOS À MATÉRIA-PRIMA / RAW MATERIAL TEST/ ENSAYOS REALIZADO AL COMPUESTO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Observações / Observations / Observaciones
Índice de Fluidez / Melt Index/ Índice de Fluidez (190 °C , 5,0 kg)	g / 10 min	ISO 1133	0,22	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Massa Volumica / Density / Densidad del compuesto	Kg / m ³	ISO 1183	957	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Estabilidade Térmica / Oxidation Induction Time / Tiempo de inducción a la oxidación	min	ISO 11357	>20	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Teor de Negro de Fumo / Carbon Black Content / Contenido en negro de carbono	%	ISO 6964	2,33	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Dispersão de Negro de Fumo / Carbon Black Dispersion / Dispersión del negro de carbono	n ^o	ISO 18553	2,3	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Teor de Voláteis / Volatile Content / Contenido en materias volátiles	mg / Kg	ISO 12099	---	Fornecedor/Supplier/ Proveedor
Teor em Água / Water Content / Contenido en humedad	mg / Kg	ISO 15512	50	Fornecedor/Supplier/ Proveedor

ENSAIOS FÍSICOS REALIZADOS AO TUBO / PIPE PHYSICAL TEST / ENSAYOS FÍSICOS REALIZADOS EN EL TUBO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Amostra N ^o / Sample / Muestra
Estabilidade Térmica / Oxidation Induction Time / Tiempo de inducción a la oxidación (200° C)	min	ISO 11357	>20	22G10037
Índice de Fluidez / Melt Index/ Índice de Fluidez (190 °C , 5,0 kg)	MFI (g/600s)	ISO 1133	0,23	22G10037

ENSAIOS MECÂNICOS REALIZADOS AO TUBO / PIPE MECHANICS TEST / ENSAYOS MECANICOS REALIZADOS EN EL TUBO

Ensaio / Test / Ensayos	Unidades / Units / Unidades	Norma / Standard / Norma	Resultado / Result / Resultado	Amostra N ^o / Sample / Muestra
Pressão Hidrostática / Hidrostatic Pressure/ Presión interna (5,4 MPa 80 °C 165 h)	bar	ISO 1167-1 e 2	OK	22G10037
Deformação à Ruptura / Elongation at Break / Alargamiento en la rotura (50 mm/min)	%	ISO 6259	645,4	22G10037

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONAIS E VISUAIS / DIMENSIONAL AND VISUAL CHARACTERISTICS/ CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y VISUALES

CONTROLO DIMENSIONAL / DIMENSION CONTROL / CONTROL DIMENSIONAL							CONTROLO VISUAL / VISUAL CONTROL / INSPECCIÓN VISUAL	
Inspeção / Inspection/ Inspección N ^o	Ø exterior médio / mean outside Ø / Ø exterior medio (mm)	espessura mínima / minimum thickness/ espesor mínimo (mm)	espessura máxima / maximum thickness / espesor maximo (mm)	ovalização / ovality / ovalación (mm)	dimensão da risca/ stripes dimension/dimensión de las band		aparência / appearance/ aspecto	cor / colour/ color
					largura / width/ ancho (mm)	profundidade / depth / profundidad (mm)		
1	201,2	12,0	12,6	2,4	11,0	1,0	OK	OK
2	201,2	12,0	12,6	2,4	11,0	1,0	OK	OK
3	201,2	11,9	12,6	2,0	11,5	1,0	OK	OK
4	201,2	11,9	12,6	2,0	11,5	1,0	OK	OK
5	200,9	11,9	12,7	1,7	11,5	1,0	OK	OK
6	200,9	12,3	12,6	1,8	11,9	1,0	OK	OK
7	200,7	12,1	12,7	1,4	11,9	1,0	OK	OK
8	200,7	12,0	12,6	1,9	11,5	1,0	OK	OK
9	200,0	12,1	12,8	2,0	11,5	1,0	OK	OK
10	200,1	12,1	12,8	2,2	11,5	1,0	OK	OK
11	200,5	12,0	12,6	2,2	11,5	1,0	OK	OK
12	200,9	12,1	12,6	1,8	11,5	1,0	OK	OK
13	200,9	12,0	12,7	1,8	11,5	1,0	OK	OK

Data / Date/ Fecha:

07/07/2022

Dep. de Gestão da Qualidade (GQL) /

Quality Control Department:

Dep. de Gestión de la Calidad

 Entidade Inspectora Exterior/
 Certification Body / Entidad de Inspección

Paula Costa